



## BALANCE HÍDRICO SIDENOR ACEROS ESPECIALES, S.L. (AZKOITIA)

## INDICE

1.-OBJETO

2.-UBICACIÓN Y DATOS GENERALES

3.-DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

4.-USO DE RECURSOS NATURALES

4.1.-CONSUMO DE ENERGIA

4.2.-CONSUMO Y VERTIDO DE AGUA

4.3.-CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES

5.-BALANCE HÍDRICO

ANEXO 1. “SIDENOR PLANO AGUAS 2026”

ANEXO 2. “DIAGRAMA DE FLUJO DE AGUA INDUSTRIAL 2026”

## 1.-OBJETO

El objeto del presente documento es aportar la documentación necesaria para solicitar la conexión al colector municipal de aguas fecales del municipio de Azkoitia

## 2.-UBICACIÓN Y DATOS GENERALES

Sidenor Industrial, S.L. (Azkoitia) se encuentra ubicada en la Carretera Zumárraga s/n en el término municipal de Azkoitia y pertenece SIDENOR ACEROS ESPECIALES, S.L. con sede en Basauri.

La planta SIDENOR AZKOITIA está situada junto al río Urola, en las afueras de Azkoitia junto a la carretera que comunica el municipio con Zumárraga.

La zona donde se encuentra situada la fábrica se clasifica como zona industrial, según el informe urbanístico emitido por el Ayuntamiento de Azkoitia, los terrenos donde se encuentra ubicada la fábrica se califican como suelo urbano con calificación industrial.

### DATOS GENERALES

Nombre: SIDENOR AZKOITIA

Razón social: SIDENOR ACEROS ESPECIALES, S.L.

CIF: B01292903

Dirección: Ctra. Zumárraga s/n. 20720 Azkoitia.

Nº trabajadores: 241

### 3.- DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

La fábrica de Sidenor Azkoitia se dedica a la laminación de aceros especiales. Dispone de dos trenes de laminación: uno para la obtención de llanta laminada y otro para la laminación de productos largos.

Los productos intermedios utilizados: palanquilla, bloom proceden de otras plantas del grupo. Estos materiales son conformados en los dos trenes de laminación pasando posteriormente a recibir los tratamientos térmicos adecuados para obtener las características solicitadas por los clientes.

Los productos expedidos a los clientes desde esta fábrica son redondos y llantas.

La actividad de se clasifica según el Anejo 1 de la Ley 16/2002, en el epígrafe:

2.3. Instalaciones para la transformación de metales ferrosos:

a) Laminado en caliente con una capacidad superior a 20 toneladas de acero bruto por hora.

### 4.-USO DE RECURSOS NATURALES

#### 4.1.-CONSUMO DE ENERGÍA

La energía térmica utilizada es gas natural cuyo consumo en 2025 fue de 60.160 Mwh y energía eléctrica cuyo consumo en 2025 fue de 17.050 Mwh.

La energía térmica se utiliza mayoritariamente como combustible de los hornos de recalentamiento y de tratamiento, y la energía eléctrica que utiliza para el horno de inducción y el resto de instalaciones productivas.

#### 4.2.-CONSUMO Y VERTIDO DE AGUA

En SIDENOR AZKOITIA se utiliza agua procedente del río Urola, destinada a usos industriales y agua potable procedente de la red municipal, destinada a usos sanitarios.

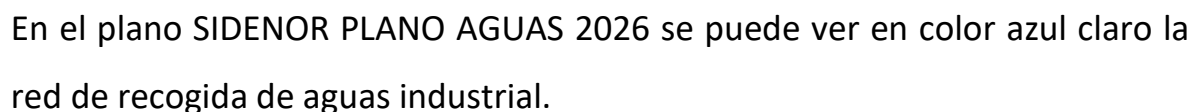
##### **AGUAS PARA USO INDUSTRIAL:**

El agua que se utiliza para refrigerar todos los procesos de la fábrica, se capta del Río Urola. (CTA-G-2018-0006)

La toma de agua se realiza del punto de captación general de la empresa (ver plano SIDENOR PLANO AGUAS 2026) Mediante un sistema de bombas se impulsa el agua desde el punto de captación hasta el proceso de la empresa donde sea necesario. Una vez recogida el agua de río, se canaliza hasta un decantador, el cual se denomina “decantador de aporte”. En dicho decantador se le realizan diferentes tratamientos al agua con el objetivo de mejorar su calidad: La función principal del decantador es eliminar los sólidos fácilmente sedimentables y el material flotante y, por lo tanto reducir el contenido de sólidos suspendidos.

Después de haberle realizado estos tratamientos al agua, mediante dos bombas que funcionan alternándose entre ellas, se bombea a diferentes sitios de la fábrica en caso de que se necesite, ya que no hay que olvidar que este circuito es el de aportación general de la fábrica. Se aporta agua al depósito intermedio y se bombea hasta otro depósito que se denomina “depósito del monte”. Este depósito alimenta a los circuitos de agua de la empresa por gravedad.

Diagrama de flujo de agua industrial.





## **AGUAS SANITARIAS:**

Existe una toma única de la red municipal situada a la entrada de fábrica que suministra a los diferentes consumidores, según anexo 1.” Plano captación y vertido de aguas sanitarias”. El agua de red se utiliza exclusivamente para servicios y vestuarios.

La recogida de aguas sanitarias se realiza a través de un colector para la recogida de aguas sanitarias, que el que recoge las aguas de este tipo y que corresponde a los vestuarios de fábrica (servicios y duchas). El nº de personas que hacen uso de estos vestuarios y servicios asciende a 240 personas diariamente.

En el plano SIDENOR PLANO AGUAS 2026 se puede ver en color rosa palo la red de agua potable y en rosa fucsia la recogida de agua sanitarias.

## **AGUAS PLUVIALES:**

La red de recogida de aguas pluviales esta seprada de la red de recogida de agua industrial. En el plano SIDENOR PLANO AGUAS 2026 se puede ver en color azul oscuro la red de recogida de aguas pluviales.

#### 4.3.-CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES

La materia prima es el acero, que se introduce en los dos trenes de laminación en forma de palanquilla y de Bloom.

Las palanquillas y blooms se manipulan con carretillas, se descargan desde el camión y redepositan en el parque de palanquillas. Desde ahí se carga en el momento que sea necesario para trasladarlo a la zona de carga del horno de calentamiento correspondiente ,en 2025 se laminaron 67.190t en los dos trenes.

El consumo de materias auxiliares consistentes principalmente en aceites, taladrinas, grasas, pinturas y productos para el acondicionamiento de agua industrial se detalla a continuación.

DESCRIPCIÓN	CONSUMO (2025)
Gasoleo (transporte interno)	47.800 litros
Aceite hidráulico	32.525 litros
Taladrina	11.500 litros
Grasa	5.860 litros
Productos químicos tratamiento aguas	22.770 kg

Las materias auxiliares se descargan en sus correspondientes almacenes que se encuentran debidamente acondicionados con cubetos de retención y suelo impermeabilizado en su caso, para ser transportados, posteriormente al lugar de uso con carretilla. Junto a los puntos de uso de estos productos se dispone de cubetos de retención en caso de derrame.

## 5.-BALANCE HÍDRICO

El consumo y vertido de agua en 2025 es el siguiente:

BALANCE DE AGUA 2025		
Captación Río Urola	Caudal medio	250 m3/día
	Caudal máximo	60 l/s
	Consumo anual	37.630 m3
Consumo agua de red (sólo uso sanitario)	Consumo anual	4.083 m3
<b>TOTAL ENTRADAS</b>		<b>41.713 m3</b>
Evaporación en torres de refrigeración		1129 m3
<b>TOTAL EVAPORACIÓN</b>		<b>520 m3</b>
Vertido aguas principal		25.140 m3
Vertido aguas blooming		4.763 m3
Vertido sanitarias/fecales		3.871 m3
<b>TOTAL VERTIDO</b>		<b>33.774 m3</b>

